



## PORTARIA CRCPR Nº 046/2019

### INDICAÇÃO DE REPRESENTANTE DO CRCPR PARA PARTICIPAR NO 4º SEMINÁRIO CATARINENSE DE PERÍCIA CONTÁBIL, QUE SE REALIZARÁ NOS DIAS 22 e 23.08.2019, EM FLORIANÓPOLIS/SC.

O Presidente do **Conselho Regional de Contabilidade do Paraná**, no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**CONSIDERANDO** que é de extrema importância a representatividade do CRCPR, em eventos diversos, pois funcionam os Conselheiros da Casa, como naturais multiplicadores do conhecimento.

#### RESOLVE:

**Art. 1º** - Designar o conselheiro **ROBERTO MARQUES DE FIGUEIREDO**, para representar esta casa no 4º Seminário Catarinense de Perícia Contábil, nos dias 22 e 23.08.2019, nas dependências do Conselho Regional de Contabilidade de Santa Catarina (CRCSC), em Florianópolis/PR.

**Art. 2º** - Autorizar, na forma do art. 11, parágrafo único da Resolução CRCPR nº 782/2016, o pagamento para o Conselheiro 2,5 (duas e meia) diárias no valor de R\$ 597,60 (quinhentos e noventa e sete reais e sessenta centavos), para suprir as despesas de hotel e alimentação, cujo deslocamento ocorrerá com a ida no dia 21/08 e o retorno em 23/08/2019.

**Art. 3º** - Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura, restando revogadas disposições em contrário.

Atenda-se.

Curitiba, 14 de agosto de 2019.

Contador **MARCOS SEBASTIÃO RIGONI DE MELLO**  
Presidente do CRCPR

